

Conservación de Vacunas, Fármacos y Muestras



Izasa
Scientific

A Werfen Company



**Soluciones
Globales**

Consultar oferta económica

Haier

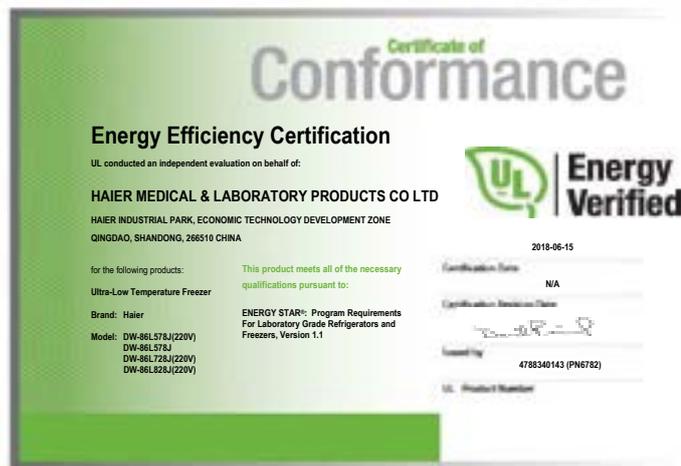
Porfolio Haier Biomedical - Izasa Scientific 2020

Izasa Scientific le presenta las soluciones de Haier Biomedical, para proteger sus vacunas, fármacos y muestras, y gestionar sus almacenes en frío con tecnología IoT-RFID, así podrá monitorizar su estado desde su propio móvil, y concentrarse en su trabajo diario sabiendo que sus vacunas, fármacos y vuestras están a salvo en su frigorífico, congelador o ultracongelador Haier con una trazabilidad constante y monitorización de los parámetros de su sistema de refrigeración.

Tecnología IoT al servicio del cliente Izasa Scientific en 2020

Compatibilidad U-Cool

- Con certificación energética reconocida por la EU, [Energy Star](#)



Ultracongeladores de -50° a -86°

Salvum Series

DW-86L338J, DW-86L388J, DW-86L490J, DW-86L578J, DW-86L828J



Slim
Design

Double-door
Design

Low-energy
Design



DW-86L338J

DW-86L490J

DW-86L338J/388J/490J/578J/
728J/828J
DW-86W100J/420J

- Puerto ecualización presión en la puerta
- Triple junta interior anti formación de hielo
- Aislamiento VIP
- Bajo consumo
- Compresores en cascada, refrigerantes HC naturales
- Alarmas sonoras y visuales

Dual Cooling Series (Modelo T incluye U-sample management app)

DW-86L578S & DW-86L728ST

- Puerto ecualización presión en la puerta
- Triple junta interior anti formación de hielo
- Aislamiento VIP
- Bajo consumo
- 2 compresores en 2 fases separadas, siendo 2 sistemas de refrigeración independientes basados en refrigerantes HidroCarbuos naturales; que en caso de fallar 1 compresor, el sistema es capaz de mantenerse a -80°C mientras es sustituido el compresor
- Alarmas sonoras y visuales



DW-86L578S/728ST

Ultracongeladores de -50° a -86°

Drive Variable Frequency (BPT series, incluye U-sample management app)

DW-86L578BPT, DW-86L729BPT, DW-86L829BPT, DW-86L929BPT

- Puerto ecualización presión en la puerta
- Cuádruple junta interior anti formación de hielo
- Aislamiento VIP
- Muy bajo consume, menos de 9 kwh/24 horas
- Muy silenciosos, < 44 db
- 2 compresores herméticos invertidos, de frecuencia variable con control dinámico e inteligente por microprocesador interno, solo entran en funcionamiento cuando los necesita el sistema; esta tecnología proporciona una gran robustez en el funcionamiento de los compresores, con un trabajo realmente silencioso y de muy bajo consumo, se garantizan las vidas de los compresores por 5 años! (Garantía Haier Biomedical)
- Incluye en la Touch Screen aplicación de control y gestión de muestras almacenadas .
- Refrigerantes HC naturales
- Equipo IoT



-60° Ultrafreezer

DW-60W138, DW-60W258, DW-60W388

- Para aplicaciones específicas a -60°C.
- Validado y diseñado (estantes) para la conservación de carne de pescado y marisco (atún y salmón)



Racks: >500LULT Ref: 632DCJ-55-B (Cabén 16 racks en 578L, 20 en 728-9 L, 24 en 828-9 L y 28 en 959 L). <500L ULT = Racks DCJ-54-B ó DCJ-44-B

Congeladores de -10° a -40°

Congeladores Biomédicos de -10 a -40°C (Compatibilidad U-Cool) Serie de -20°C a -40°C



DW-40L92

DW-40L262

DW-40L278

- Sistema de refrigeración completo, con compresor, condensador y evaporador.
- Estante de enfriamiento rápido
- Incluye cajones
- Doble junta para evitar formación escarcha interna
- 90 mm de espesor del aislamiento
- Alarmas visuales y sonoras, salida USB opcional



-20°



-40°



DW-40L508



DW-40L348

Serie alta gama BP. DW-30L818BP. Gran capacidad Volumen 818 L

- Ahorro de energía con tecnología de inversor de velocidad variable. Sistema de refrigeración optimizado con un compresor invertir de alta eficiencia puede reducir el consumo de energía.
- Excelente uniformidad de temperatura en un gran espacio de almacenamiento. Cuenta con un evaporador incorporado, un gran espacio de almacenamiento y un estante ajustable, lo que proporciona una extracción de temperatura más rápida y una mejor uniformidad de temperatura del punto de ajuste +/- 3°C
- Ruido bajo. Diseño de atenuación de sonido para reducir el nivel de sonido a 37 dba a 220 V / 50 Hz
- Favorable al medio ambiente, autentico sistema Green efficiency, de bajo consumo y materiales respetuosos con el medioambiente. El sistema de refrigeración HC contiene cero cloro y flúor. No daña el medio ambiente. El aislamiento de espuma de uretano cumple con la normativa europea ROHS.
- Sistema IoT



Frigoríficos de +2° +8°

Frigoríficos Farmacéuticos Serie Antigua (No IoT, No U-Reagent, Si U-Cool)

HYC-68A, HYC118A, HYC-290, HYC-390, HYC-390F, HYC-610, HYC-940, HYC-940F, HYC-1378

- Control por microprocesador
- Refrigeración por aire forzado.
- Puertas con opciones de vidrio templado o puerta opaca
- Control de temperatura de +2°C a + 8°C, con resoluciones/incremento de 0,1°C
- Puerta eléctrica, con cerradura con llave
- Interior y estantes en acero inoxidable
- Luz LED interior
- Alarmas visuales y sonoras
- Salida USB, para extracción de histórico temperaturas en excel



HYC-260/290/360/390/390(F)/940/940(F)



Frigoríficos de +2° a +8°

Serie nueva (opción tecnología RFID, complete U-Solutions)

Frigoríficos Farmacéuticos avanzados, con Touch Screen y lectores RFID.

HYC-390R, HYC-509, HYC-509F, HYC-509T, HYC-509TF, HYC-1099, HYC-1099F, HYC-1099T, HYC-1099T



- Control por microprocesador
- Refrigeración por aire forzado.
- Puertas con opciones de vidrio templado o puerta opaca
- Control de temperatura de +2°C a + 8°C, con resoluciones/incremento de 0,1°C
- Puerta eléctrica, con cerradura con llave, y control de acceso por password, opción de huella dactilar.
- Opción pantalla Touch Screen, con funciones de revisiones de históricos de temperaturas, gestión de muestras almacenadas y gestión de usuarios
- Interior y estantes en acero inoxidable
- Luz LED interior
- Alarmas visuales y sonoras
- Salida USB, para extracción de histórico temperaturas en excel
- Sistema IoT
- Conexiones USB y RS485.
- Compatibles al 100% con sistemas U-Cool y U-Reagent. Incorpora lectores RFID

Refrigerador de Farmacia

Control Avanzado con Pantalla Táctil



Control de pantalla táctil inteligente e interactivo de cristal líquido de alta definición, que permite ver gráficos de temperatura, estado de operación, eventos y registros de alarmas.



Acceso seguro y gestión autorizada

El sistema de autoridad NFC funciona con un sistema de bloqueo magnético para garantizar la seguridad del producto. Además, el acceso a la unidad y a los productos almacenados es rastreable. El módulo de huellas digitales es opcional para realizar la mayor seguridad



Sistema inteligente de IoT,

Módulo opcional, que permite la consulta en tiempo real de gráficos de temperatura e información de alarmas a través de una aplicación en teléfonos móviles. Puerto de datos estándar RS485

Frigoríficos de Banco de Sangre de +2° a +8°

Frigoríficos Bancos de sangre (Compatibilidad U-Cool) Serie Antigua (NO RFID)

HXC-158, HXC-158B, HXC-358, HXC-358B, HXC-608, HXC-608B, HXC-1308, HXC-1308B

- Control de temperatura de 2-6°C
- Interiores y estantes en acero inoxidable
- Registrador circular de temperatura incorporar.
- Control por microprocesador
- Refrigeración por aire forzado.
- Puertas con opciones de vidrio templado o Puerta opaca
- Control de temperatura de +2°C a + 8°C, con resoluciones/incremento de 0,1°C
- Puerta eléctrica, con cerradura con llave



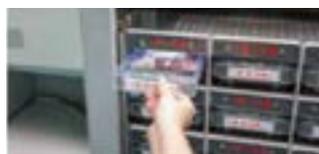
Frigoríficos de Banco de Sangre de +2° a +8°

Serie Nueva (RFID más nuevas opciones de almacenamiento con lectura RFID automática, solución U-Blood recomendada)

HXC-149R, HXC149RT, HXC-429R, HXC-429T, HXC-629R, HXC-629RT, HXC-1369uiR, HXC-1369RT

Mejora drásticamente la velocidad de entrega

El innovador sistema permite que la sangre avance al quirófano para lograr recolección de sangre rápida en 1 minuto



Reduce el desperdicio y mejora la eficiencia

Hacer la coincidencia electrónica de sangre en 1 minuto, lo que reduce el tiempo de comparación cruzada y el consumo de reactivos. La coincidencia de sangre rápida y precisa combina con una guía inteligente de indicadores de iluminación para garantizar la identificación precisa y el uso seguro de la sangre sin desperdicio.

Sistema Inteligente de Gestión de la Sangre

Permite la integración y coordinación de la recuperación de sangre en los hospitales y la asignación de sangre entre hospitales e incluso entre regiones a través de la plataforma en la nube de la red de sangre. Permite el uso racional de la sangre a demanda, lo que reduce el consumo de recursos.



Sistema Inteligente de Gestión de Sangre

Identificar de forma rápida y precisa la ubicación de la bolsa de sangre por la utilización del sistema de gestión de información de sangre.

Se muestra la información de coincidencia de sangre del paciente y se selecciona automáticamente una bolsa de sangre y se envía una solicitud de la bolsa.

El sistema lee la información de sangre e ilumina los indicadores luminosos y guía al usuario a la ubicación correcta de la bolsa de sangre.

La información de sangre se verifica de forma cruzada y se emite la sangre. El inventario se actualiza automáticamente dentro en el sistema de gestión de la sangre.



Enfriadores de transporte para bolsas de sangre

HZY-5B	Para 4 bolsas de sangre
HZY-8Z	Para 8 bolsas de sangre
HZY-15Z	Para 15 bolsas de sangre



Tiempo minimizado de entrega de sangre y cero desperdicios por control inteligente

La innovación tecnológica basada en IoT preposiciona el banco de sangre en la sala de operaciones y reduce el tiempo de entrega de sangre de 20 minutos a 1 minuto, lo que le da más tiempo para el tratamiento de emergencia.



IoT inteligente y banco de sangre preposicionado

Un paso del departamento de transfusión al quirófano representa una transformación esencial en el uso clínico de la sangre.

Combis Biomédicos

Refrigerador de +2 a +10°C en parte superior y Congeladores -10°C a -40°C en parte inferior. (Compatibilidad U-Cool)

HYCD-282; HYCD-282A (con ventana vidrio templado en puerta frigorífico)

- Sistemas de refrigeración independientes, en congelador y frigorífico, cada uno con su propio Sistema de frío con compresor.
- Salida de datos temperaturas en excel por USB.
- Gran Homogeneidad de temperaturas
- Manejo independiente de frigorífico y congelador
- Refrigerante, hidrocarburos naturales



HYCD-282



HYCD-282A

Frigoríficos y Congeladores Spark Free

Congeladores **-10°C a -30°C** Spark Free (libres de Chispa) ATEX certificate (Compatibilidad U-Cool)

DW-30L278SF ó DW-30L278FL (dependiendo si los cajones tienen recubrimiento antiestático o no)

- Interior a prueba de explosión, certificado ATEX
- Bajo consumo, refrigerantes hidrocarburos naturales
- Bajo ruido (<40db)
- Gran uniformidad de temperatura



Frigoríficos Spark Free

(libres de Chispa) ATEX certificate. Compatibilidad U-Cool

HLR-118SF; HLR-310-SF; HLR118FL; HLR310FL

Softwares U-Solutions

Permiten la gestión y monitorización de equipos con todos sus parámetros, y de un stock productos o muestras de interés, pudiendo ofrecer monitorización en tiempo real mediante conexión WIFI o GSM, de productos o reactivos de alto interés en biomedicina (bolsas de sangre, vacunas, reactivos, fármacos, muestras biológicas)

U-Vaccine



U-Cool (Opción económica HETL, CCMS USB stick software)

- Gestión y monitorización de una base instalada de equipos de frío (de Haier biomedical u otros fabricantes)
- HETL, Software de monitorización on line basado en memoria USB.
- Incluye Sofwatre PC. Cada unidad de frío incluirá una unidad USB HETL, que podrá extraído cada 30 días, para la extracción y monitorización de datos temperatura y alarmas en PC con software de análisis gráfico de datos incluido.
- U-Cool: Gestión y monitorización en tiempo real de los parámetros de funcionamiento, incluyendo temperatura y alarmas



Softwares U-Solutions

U-Blood

Gestión y monitorización en tiempo real de almacenaje así como distribución de bolsas de sangre, entre varias unidades de frío, y centros o departamentos. Mediante software *online* y conexión WIFI o GSM, con opciones de etiquetado y gestión por tecnología RFID.



Reduce drásticamente el tiempo de acceso (<1 min), y distribución, asegurando de maneja automática una trazabilidad del stock por usuarios identificados, con control de acceso y gestión automática y detallada de Stock. Permite gestión y grabado etiquetas RFID de etiquetado y gestión por tecnología RFID.

U-Reagents / U-Samples (U-Samples solo valido con combinación de Ultracongeladores Touch Screen)

Gestión y monitorización en tiempo real de almacenaje así como distribución de reactivos, vacunas, fármacos o muestras entre varias unidades de frío, y centros o departamentos. Mediante software *online* y conexión WIFI o GSM, con opciones de etiquetado y gestión por tecnología RFID.

Softwares U-Solutions

U-Reagent/Sample Software basado en tecnología RFID

Series ULT, HYC or DW

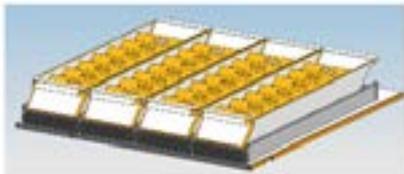


Server



Cool Unit Screen APP

Place the reactive box or sample with RFID tag in basket



With built-in RFID read&write board of the refrigerator or freezer to read Reactive label information



485 Main Control

Conservación de Vacunas, Fármacos y Muestras

